

ECCENTRIC PRESSES



GERMAK
MAKİNA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

EKSANTRİK PRES

Page 4

GPC- C TYPE GREARED ECCENTRIC PRESS
GPC- C TİPİ ANGRENAJLI PRES



Sayfa 4

Page 6

GPH- H TYPE PRESS
GPH- H TİPİ PRES



Sayfa 6

Page 8

GPH-2B H TYPE PRESS
GPH-2B H TİPİ PRES



Sayfa 8

Page 10

GPI- ESPACNOLETTE H TYPE PRESS
GPI- İSPANYOLET H TİPİ PRES



Sayfa 10

Page 12

GPL- LAMINATION H TYPE PRESS
GPL- LAMİNASYON H TİPİ PRES



Sayfa 12

Page 14

GPH-2B PIECE HIGH TONNAGE H TYPE PRESS
GPH-2B PARÇALI YÜKSEK TONAJLI H TİPİ PRES



Sayfa 14

Page 16

GPH-4B TRANSFER H TYPE PRESS
GPH-4B TRANSFER H TİPİ PRES



Sayfa 16

Page 18

SPECIAL ANGLE C TYPE ECCENTRIC PRESS
ÖZEL YATIK C TİPİ EKSANTRİK PRES



Sayfa 18



GERMAK

MAKİNA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.



Germak Makina Sanayi Ticaret Ltd. Şti, uzun yıllar faaliyet gösterdiği bu sektörde 2002 yılında Germak ismi ile üretim faaliyetlerine başlamıştır. Bünyesinde barındırdığı uzman kadrosu ile müşterilerinin ihtiyaçları doğrultusunda projelendirme, üretim, servis ve danışmanlıklarla müşterilerine profesyonel bir hizmet sunmaktadır.

Germak Makina geniş bir ürün yelpazesine sahip olup, 30 tondan 800 tona kadar hava kavramalı eksantrik presler üretmektedir. Üretimini yaptığı 800 tonluk presler ve yüksek hızlı presler ile Türkiye genelinde, konusunda uzman birkaç işletme arasına girmiştir.

Halen üretimini sürdürdüğü makinalarda pnömatik, hidrolik ve elektronik sistemleri Avrupa teknolojisini uygulayarak, sektöründe büyük artılar kazanmaktadır. Avrupa'da üretilen leminasyon ve büyük tonajlı presleri Türkiye'de daha ekonomik fiyatlarla üreterek Türkiye'de ve dünya pazarında yer almak amacı ile çalışmalarını devam ettirmektedir.

Son yıllarda önemli sıkıntılar yaşayan ve rekabet koşulları giderek ağırlaşan sektörde müşteri odaklı çalışma anlayışı ile pazarında lider duruma gelmek, müşterilerinin gelecekteki tüm beklentilerini karşılamak, katma değeri yüksek ürünlere yönelmek, faaliyetlerinde müşteri tatminini ve bağlılığını sağlamak Germak Makina'nın hedefidir.

Germak Machine Industry Trading Limited Company has started its production activities in 2002 with the name of Germak, in this sector which it has already been displaying activity for long years. It has been serving to its customers professionally by production, consultancies, service and preparing projects in accordance with the needs of customers.

Germak Machine has a large product range and has been producing eccentric presses and presses with air clutch from 30 tones to 800 tones. It has become one of the few establishments that are experts in their fields throughout Turkey, with high speed and 800 toned presses that it produce.

It has been gaining significant positives in its sector by applying European technology to the machines it still continues to produce in pneumatic, hydraulic, and electronic systems. It continues its activities with the aim of taking place in both Turkey's and world markets by producing more economical priced lamination presses and big tonnaged presses produced in Europe.

It is the goal of Germak Machine to provide customer's contention and dependence in all of its activities, bear to the high added valued productions, meet the expectations of customers in the future, be the leader in its market with its customer focused working concept in the sector in which competing conditions get difficult gradually, and which has been facing serious troubles for a few years.

GPC - C Tipi Angrenajlı Presler



STANDART ÖZELLİKLER

- Çelik konstrüksiyon takviyeli gövde
- Pnömatik kavrama-fren
- 6 Yüzeyden yataklanmış koç
- Ayarlanabilir strok
- Tam otomatik gres yağlama sistemi
- PLC kontrol sistemi
- Koçta balansiyer piston
- Dokunmatik LCD ekran
- Aşırı yük hidrolik sigortası
- El kontrollü koç ayarı
- Kapalı yağ haznesinde dişli grubu
- Fotoselli koruma perdesi
- Çift bobinli emniyet valfi
- Motor ters hareketi
- CE emniyet direktiflerine uygun

İSTEĞE BAĞLI AKSESUARLAR

- Hız kontrol ünitesi
- Yedek plaka
- Alt çıkarcı yastık
- Isıl işlemlili çelik gövde

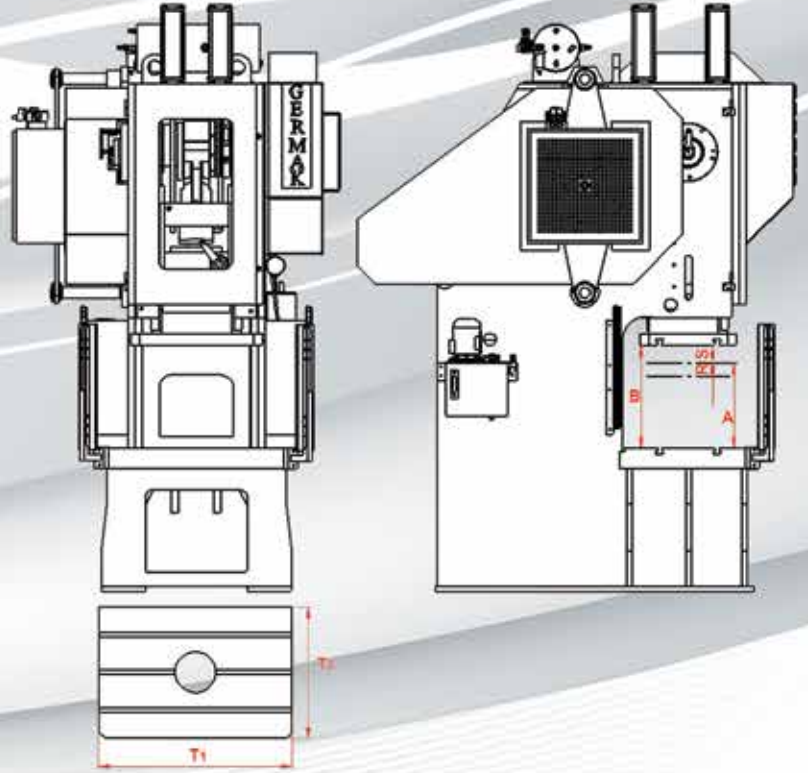


STANDARD FEATURES

- Steel construction body
- Pneumatic clutch and brake system
- 6 Guides slide system
- Adjustable stroke
- Full automatic center grease oil circulation
- PLC control system
- Stabilizer system on ram
- Touch LCD screen
- Hydraulic overload system
- Manuel ram setup
- Gear system in oil bath
- Photo cell safety guard
- Press safety valves
- Motor reverse motion
- Conformity with CE directives

OPTIONAL ACCESSORIES

- Inverter for speed control
- Extra table plate
- Cushion unit (Pneumatic)
- Heat treated steel body



Teknik Bilgiler Technical Data Tip	Basınç Pressure Ton	Devir Cycle dev / dak	Strok Ayarı Stroke Adjustment (S) mm	Bağlanan Maks. Kalıp Yüksekliği (A) Max. Mold Height (mm)	Masa Koç Mesafesi Table-Ram Distance (B) mm	Reglaj Mesafesi Reglaj Dimensions (R) mm	Masa Ebadı Table Dimensions (T1) mm (T2)	Motor Gücü Motor Power kw	Motor Hızı Motor Speed dev/ dak
GPC 45	45	65	5 - 90	260	350	70	660 x 460	4	1450
GPC 60	60	60	5 - 105	270	375	70	720 x 530	5.5	1450
GPC 80	80	60	5 - 115	285	400	70	820 x 580	7.5	1450
GPC 100	100	55	10 - 130	320	450	80	900 x 650	7.5	1450
GPC 125	125	55	10 - 140	335	475	80	1000 x 700	11	1450
GPC 160	160	50	10 - 150	350	500	90	1100 x 750	11	1450
GPC 200	200	45	20 - 170	380	550	90	1150 x 800	15	1450
GPC 250	250	45	20 - 190	410	600	100	1200 x 850	18.5	1450



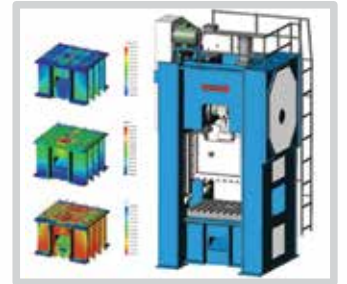


STANDART ÖZELLİKLER

- Çelik konstrüksiyon takviyeli gövde
- Tek biyel kol
- Pnömatik kavrama-fren
- 8 Yüzeyden yataklanmış koç
- T kanallı ilave ek plaka
- Ayarlanabilir strok
- Tam otomatik ince yağlama sistemi
- PLC kontrol sistemi
- Piyano tipi kontrol panosu
- Dokunmatik LCD ekran
- Koçta balansıyer piston
- Motorlu koç ayar mekanizması
- Aşırı yük hidrolik sigortası
- Kapalı yağ haznesinde dişli grubu
- Fotoselli koruma perdesi
- Çift bobinli emniyet valfi
- Motor ters hareketi
- CE emniyet direktiflerine uygun

İSTEĞE BAĞLI AKSESUARLAR

- Hız kontrol ünitesi
- Kalıp koruma sistemi
- Alt çıkarıcı yastık
- Isıl işlemlili çelik gövde

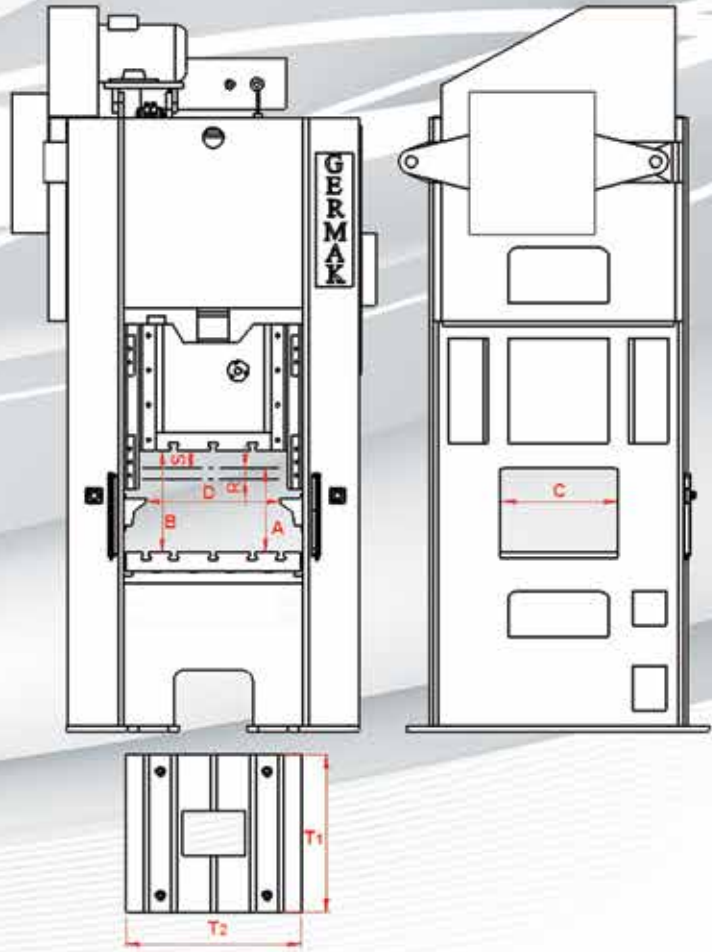


STANDARD FEATURES

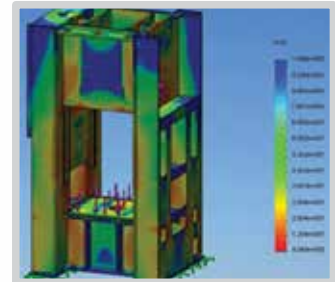
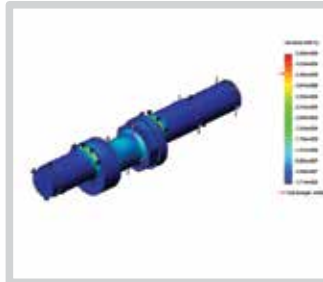
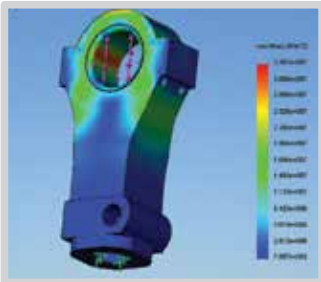
- Steel construction body
- Single crank design
- Pneumatic clutch and brake system
- 8 Guides slide system
- Extra table plate
- Adjustable stroke
- Full automatic center light oil circulation
- PLC control system
- Piano type control panel
- Touch LCD screen
- Stabilizer system on ram
- Automatic motorized ram adjustment
- Hydraulic overload system
- Gear system in oil bath
- Photo cell safety guard
- Press safety valves
- Motor reverse motion
- Conformity with CE directives

OPTIONAL ACCESSORIES

- Inverter for speed control
- Mould protection system
- Cushion unit (Pneumatic)
- Heat treated steel body



Teknik Bilgiler Technical Data Tip	Başıncı Pressure Ton	Devir Cycle dev / dak	Strok Ayarı Stroke Adjustment (S) mm	Bağlanan Maks. Kalıp Yüksekliği (A) Max. Mold Height (mm)	Masa Koç Mesafesi Table-Ram Distance (B) mm	Reglaj Mesafesi Reglaj Dimens. (R) mm	Masa Ebadı Table Dimensions (T1) mm (T2)	Yan Pencere Genişlik Side Window (C) Width mm.	Bağlanan Maks. Kalıp Uzunluğu Max.Mold (D) Length mm.	Motor Gücü Motor Power kw
GPH 60	60	70	5 - 105	295	400	90	600 x 700	350	500	7.5
GPH 80	80	65	5 - 115	310	425	90	650 x 750	400	550	7.5
GPH 100	100	60	10 - 130	320	450	100	700 x 800	450	600	11
GPH 125	125	55	10 - 140	360	500	100	750 x 900	500	700	11
GPH 160	160	50	10 - 150	400	550	110	800 x 1000	550	800	15
GPH 200	200	50	20 - 170	430	600	110	900 x 1100	650	900	18.5
GPH 250	250	45	20 - 190	460	650	110	1000 x 1100	700	900	18.5
GPH 300	300	45	20 - 200	450	650	110	1100 x 1200	750	1000	22
GPH 400	400	40	20 - 220	480	700	120	1150 x 1250	750	1050	30



GPH - 2B H Tipi Presler

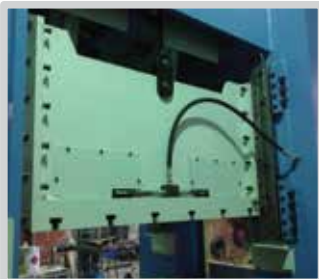


STANDART ÖZELLİKLER

- Çelik konstrüksiyon takviyeli gövde
- Pnömatik kavrama-fren
- 8 Yüzeyden yataklanmış koç
- Çift biyel kol
- Sabit strok
- T kanallı ilave ek plaka
- Tam otomatik ince yağlama sistemi
- PLC kontrol sistemi
- Piyano tipi kontrol panosu
- Dokunmatik LCD ekran
- Koçta balansıyer piston
- Motorlu koç ayar mekanizması
- Aşırı yük hidrolik sigortası
- Kapalı yağ haznesinde dişli grubu
- Fotoselli koruma perdesi
- Çift bobinli emniyet valfi
- Motor ters hareketi
- CE emniyet direktiflerine uygun

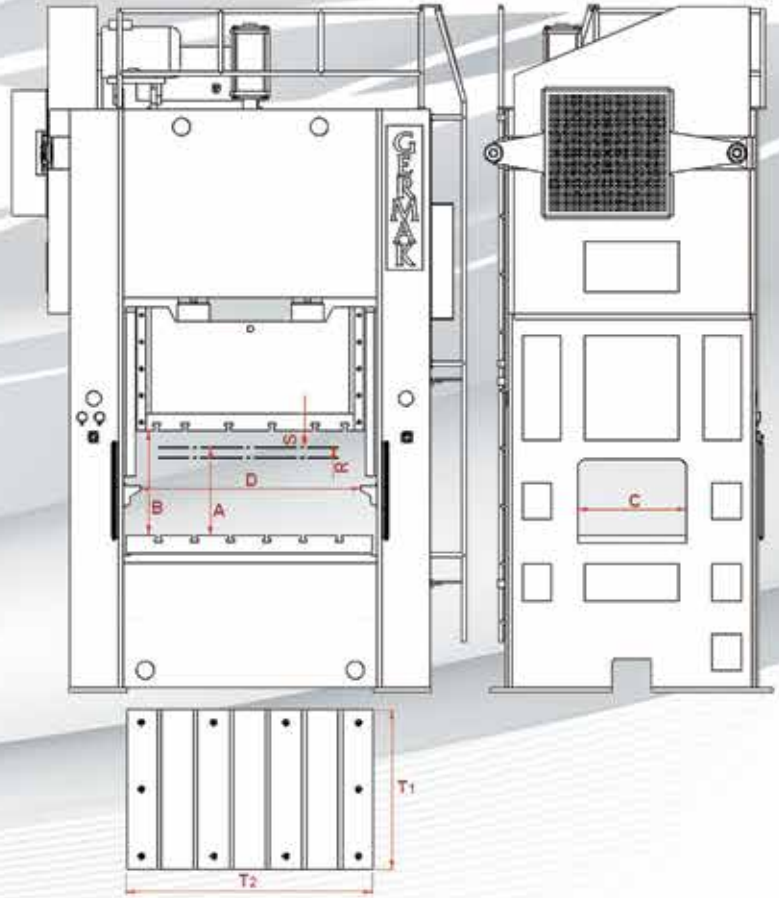
İSTEĞE BAĞLI AKSESUARLAR

- Hız kontrol ünitesi
- Kalıp koruma sistemi
- Alt çıkarıcı yastık
- Isıl işlemli çelik gövde



STANDARD FEATURES

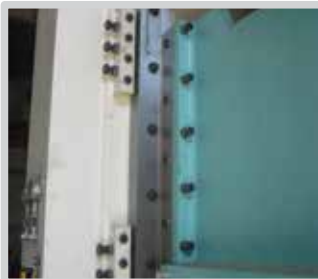
- Steel construction body
- Pneumatic clutch and brake system
- 8 Guides slide system
- Double crank design
- Fixed stroke
- Extra table plate
- Full automatic center light oil circulation
- PLC control system
- Piano type control panel
- Touch LCD screen
- Stabilizer system on ram
- Automatic motorized ram adjustment
- Hydraulic overload system
- Gear system in oil bath
- Photo cell safety guard
- Press safety valves
- Motor reverse motion
- Conformity with CE directives



OPTIONAL ACCESSORIES

- Inverter for speed control
- Mould protection system
- Cushion unit (Pneumatic)
- Heat treated steel body

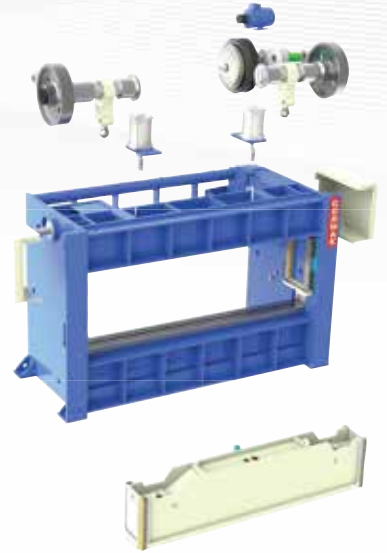
Teknik Bilgiler Technical Data Tip	Basınç Pressure Ton	Devir Cycle dev / dak	Strok (Sabit) Fixed Stroke (S) mm	Bağlanan Maks. Kalıp Yüksekliği (A) Max. Mold Height (mm)	Masa Koç Mesafesi Table-Ram Distance (B) mm	Reglaj Mesafesi Reglaj Dimens. mm (R)	Masa Ebadı Table Dimensions (T1) mm (T2)	Yan Pencere Genişlik Side window width mm (C)	Bağlanan Maks. Kalıp Uzun. Max. Mold Length mm (D)	Motor Gücü Motor Power kw
GPH-2B 160	160	50	100	450	550	110	800 x 1200	600	1000	11
GPH-2B 200	200	50	100	500	600	110	900 x 1400	650	1200	15
GPH-2B 250	250	45	120	530	650	110	1000 x 1600	700	1400	18.5
GPH-2B 300	300	45	150	550	700	110	1100 x 1750	750	1520	22
GPH-2B 400	400	40	150	600	750	120	1200 x 2000	850	1800	30
GPH-2B 500	500	35	200	650	850	120	1200 x 2200	900	2000	37

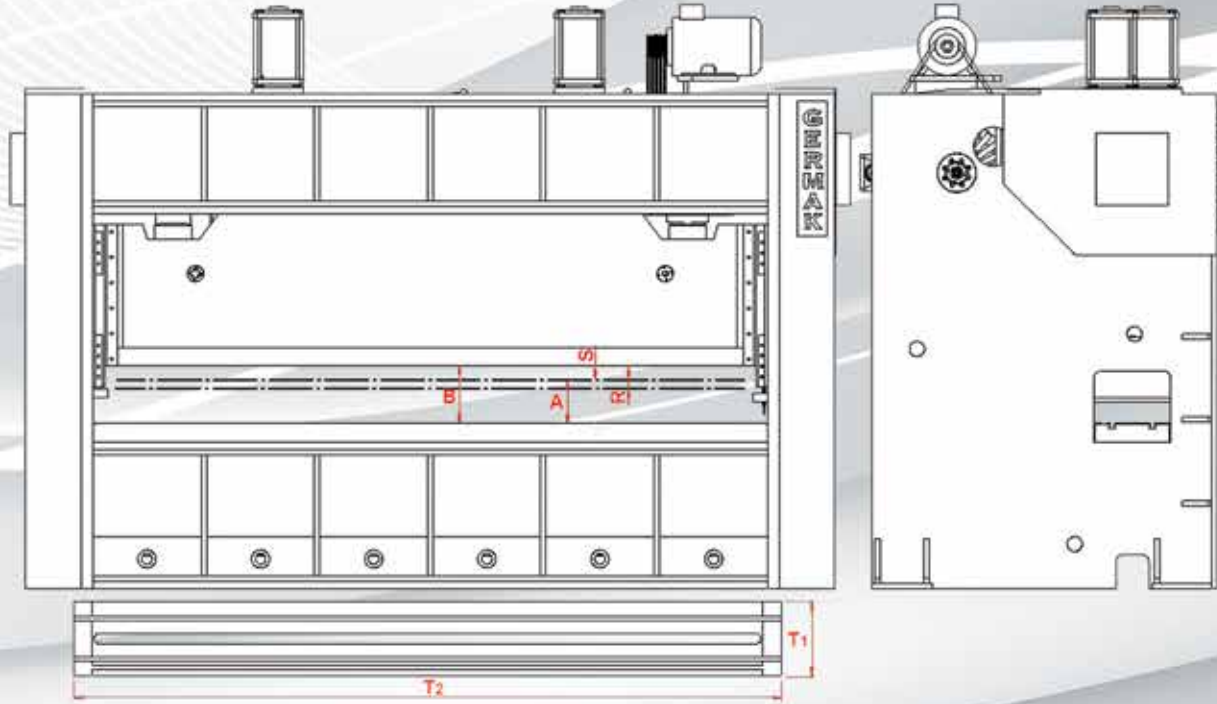




STANDART ÖZELLİKLER

- Çelik konstrüksiyon takviyeli gövde
- Pnömatik kavrama-fren
- 8 Yüzeyden yataklanmış koç
- Çift biyel kol
- Sabit strok
- T kanallı ilave ek plaka
- Fotoselli koruma perdesi
- PLC kontrol sistemi
- Piyano tipi kontrol panosu
- Dokunmatik LCD ekran
- Koçta balansıyer piston
- Motorlu koç ayar mekanizması
- Aşırı yük hidrolik sigortası
- Kapalı yağ haznesinde dişli grubu
- Tam otomatik yağlama sistemi
- Çift bobinli emniyet valfi
- Motor ters hareketi
- Hız kontrol ünitesi
- CE emniyet direktiflerine uygun





STANDARD FEATURES

- Steel construction body
- Pneumatic clutch and brake system
- 8 Guides slide system
- Double crank design
- Fixed stroke
- Extra table plate
- Photo cell safety guard
- PLC control system
- Piano type control panel
- Touch LCD screen
- Stabilizer system on ram
- Automatic motorized ram adjustment
- Hydraulic overload system
- Gear system in oil bath
- Full automatic center light oil circulation
- Press safety valves
- Motor reverse motion
- Inverter for speed control
- Conformity with CE directives

Teknik Bilgiler Technical Data Tip	Basınç Pressure Ton	Devir Cycle dev / dak	Strok Ayarı Stroke Adjustment (S) mm	Bağlanan Maks. Kalıp Yüksekliği (A) Max. Mold Height (mm)	Masa Koç Mesafesi Table-Ram Distance (B) mm	Reglaj Mesafesi Reglaj Dimens. (R) mm	Masa Ebadı Table Dimensions (T1) mm (T2)	Masa Ebadı Table Dimensions (T1) mm (T2)	Motor Gücü Motor Power kw	Motor Hızı Motor Speed dev/dak
GPI-200	200	40 - 70	60	340	400	100	400x3000	400x4200	18.5	3000
GPI-300	300	40 - 70	60	340	400	100	400x3000	400x4200	22	3000
GPI-400	400	40 - 70	60	340	400	100	500x4500	400x4500	30	3000





STANDART ÖZELLİKLER

- Çelik konstrüksiyon takviyeli gövde
- Pnömatik kavrama-fren
- 8 Yüzeyden yataklanmış koç
- Çift biyel kol - Tek biyel kol
- Sabit strok
- T kanallı ilave ek plaka
- Fotoselli koruma perdesi
- PLC kontrol sistemi
- Piyano tipi kontrol panosu
- Dokunmatik LCD ekran
- Koçta balansıyer piston
- Motorlu koç ayar mekanizması
- Aşırı yük hidrolik sigortası
- Kapalı yağ haznesinde dişli grubu
- Tam otomatik ince yağlama sistemi
- Çift bobinli emniyet valfi
- Motor ters hareketi
- CE emniyet direktiflerine uygun

İSTEĞE BAĞLI AKSESUARLAR

- Hız kontrol ünitesi
- Kalıp koruma sistemi
- Alt çıkarıcı yastık
- Isıl işlemli çelik gövde

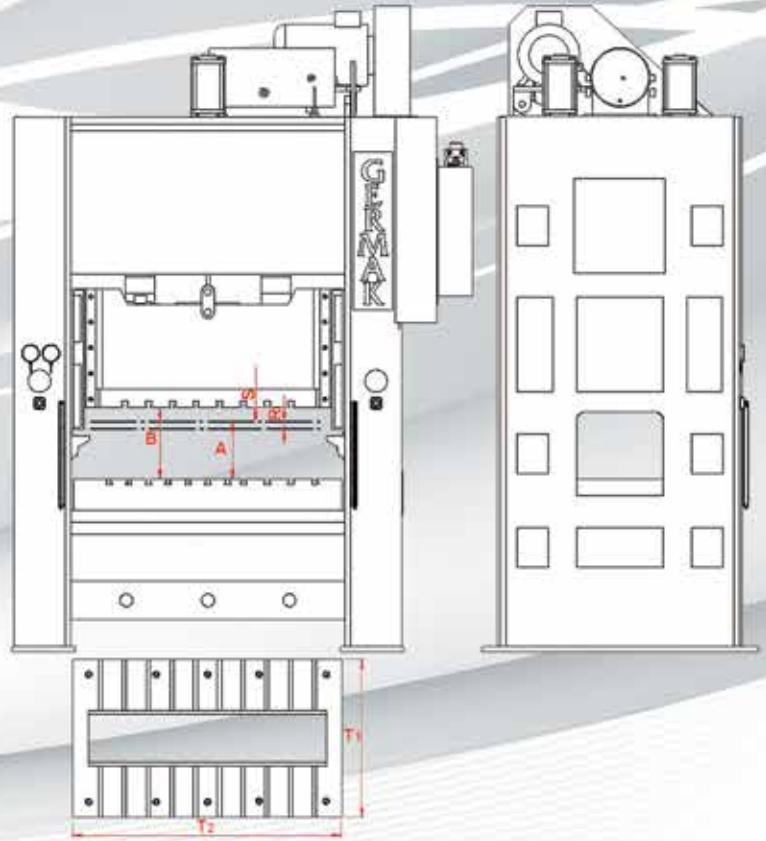


STANDARD FEATURES

- Steel construction body
- Pneumatic clutch and brake system
- 8 Guides slide system
- Double crank design
- Fixed stroke
- Extra table plate
- Photo cell safety guard
- PLC control system
- Piano type control panel
- Touch LCD screen
- Stabilizer system on ram
- Automatic motorized ram adjustment
- Hydraulic overload system
- Gear system in oil bath
- Full automatic center light oil circulation
- Press safety valves
- Motor reverse motion
- Conformity with CE directives

OPTIONAL ACCESSORIES

- Inverter for speed control
- Mould protection system
- Cushion unit (Pneumatic)
- Heat treated steel body



Teknik Bilgiler Technical Data Tip	Basınç Pressure Ton	Devir Cycle dev / dak	Strok (Sabit) Fixed Strok (S)mm	Bağlanan Maks. Kalıp Yüksekliği Max. Mold Height (A) (mm)	Masa Koç Mesafesi Table-Ram Distance (B) mm	Reglaj Mesafesi Reglaj Dimens. (R) mm	Masa Ebadı (Tek biyel) Table Dimensions (single connection) (T1) mm (T2)	Masa Ebadı (Çift biyel) Table Dimensions (double connection) (T1) mm (T2)	Motor Gücü Motor Power kw	Motor Hızı Motor Speed dev/min
GPL 45	45	150 - 450	25	325	350	80	550 x 650	600 x 900	5.5	1450
GPL 60	60	150 - 400	30	370	400	90	600 x 700	600 x 1000	7.5	1450
GPL 80	80	150 - 350	40	385	425	90	650 x 750	700 x 1100	11	1450
GPL 100	100	150 - 300	50	400	450	100	700 x 800	750 x 1200	15	1450
GPL 160	160	100 - 250	60	490	550	110	800 x 1000	800 x 1300	18.5	1450
GPL 200	200	100 - 250	60	540	600	110	900 x 1100	900 x 1400	22	1450
GPL 250	250	100 - 250	60	590	650	110	1000 x 1100	1000 x 1500	30	1450
GPL 300	300	100 - 250	60	590	650	110	1000 x 1100	1000 x 1750	37	1450



GPH-2B Parçalı Yüksek Tonajlı H-Tipi Presler



STANDART ÖZELLİKLER

- Çelik konstrüksiyon takviyeli gövde
- Pnömatik kavrama-fren
- 8 Yüzeyden yataklanmış koç
- Çift biyel kol
- Sabit strok
- T kanallı ilave ek plaka
- Fotoselli koruma perdesi
- PLC kontrol sistemi
- Piyano tipi kontrol panosu
- Dokunmatik LCD ekran
- Koçta balansiyer piston
- Motorlu koç ayar mekanizması
- Aşırı yük hidrolik sigortası
- Kapalı yağ haznesinde dişli grubu
- Tam otomatik ince yağlama sistemi
- Çift bobinli emniyet valfi
- Motor ters hareketi
- CE emniyet direktiflerine uygun

İSTEĞE BAĞLI AKSESUARLAR

- Hız kontrol ünitesi
- Kalıp koruma sistemi
- Isıl işlemli çelik gövde



STANDARD FEATURES

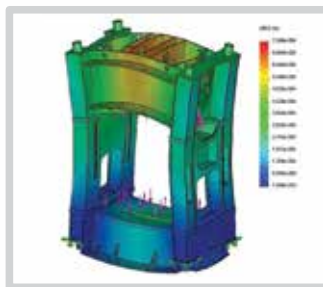
- Steel construction body
- Pneumatic clutch and brake system
- 8 Guides slide system
- Double crank design
- Fixed stroke
- Extra table plate
- Photo cell safety guard
- PLC control system
- Piano type control panel
- Touch LCD screen
- Stabilizer system on ram
- Automatic motorized ram adjustment
- Hydraulic overload system
- Gear system in oil bath
- Full automatic center light oil circulation
- Press safety valves
- Motor reverse motion
- Conformity with CE directives

OPTIONAL ACCESSORIES

- Inverter for speed control
- Mould protection system
- Heat treated steel body



Teknik Bilgiler Technical Data Tip	Basınç Pressure Ton	Devir Cycle dev / dak	Biyel Kolu Connection Rod	Strok (Sabit) Fixed Strok mm	Bağlanan Maks. Kalıp Yüksekliği Max. Mold Height (mm)	Masa Koç Mesafesi Table-Ram Distance mm	Reglaj Mesafesi Reglaj Dimens. mm	Masa Ebadı Table Dimensions mm	Motor Gücü Motor Power kw	Yan Pencere Genişlik Side Window width/mm
GPH-2B 400	400	25-35	2	200	600	850	150	1200 x 2500	30	900
GPH-2B 500	500	25-35	2	250	650	900	150	1250 x 2500	37	950
GPH-2B 630	630	20-30	2	300	700	1000	150	1300 x 3000	45	1000
GPH-2B 800	800	15-25	2	350	750	1100	150	1400 x 3500	55	1100



GPH-4B Transfer H-Tipi Presler

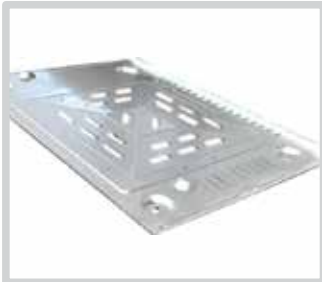


STANDART ÖZELLİKLER

- Çelik konstrüksiyon takviyeli gövde
- Pnömatik kavrama-fren
- 8 Yüzeyden yataklanmış koç
- Dört biyel kol
- Sabit strok
- T kanallı ilave ek plaka
- Fotoselli koruma perdesi
- PLC kontrol sistemi
- Piyano tipi kontrol panosu
- Dokunmatik LCD ekran
- Koçta balansıyer piston
- Motorlu koç ayar mekanizması
- Aşırı yük hidrolik sigortası
- Kapalı yağ haznesinde dişli grubu
- Tam otomatik ince yağlama sistemi
- Çift bobinli emniyet valfi
- Motor ters hareketi
- Hız kontrol ünitesi
- CE emniyet direktiflerine uygun

İSTEĞE BAĞLI AKSESUARLAR

- Mobil tabla
- Kalıp koruma sistemi



STANDARD FEATURES

- Steel construction body
- Pneumatic clutch and brake system
- 8 Guides slide system
- Four connection rod
- Fixed stroke
- Extra table plate
- Photo cell safety guard
- PLC control system
- Piano type control panel
- Touch LCD screen
- Stabilizer system on ram
- Automatic motorized ram adjustment
- Hydraulic overload system
- Gear system in oil bath
- Full automatic center light oil circulation
- Press safety valves
- Inverter for speed control
- Speed control unit
- Conformity with CE directives

OPTIONAL ACCESSORIES

- Movable bottom plate
- Mould protection system



Teknik Bilgiler Technical Data Tip	Basınç Pressure Ton	Devir Cycle dev / dak	Biyel Kolu Connection Rod	Strok (Sabit) Fixed Strok mm	Bağlanan Maks. Kalıp Yüksekliği Max. Mold Height (mm)	Masa Koç Mesafesi Table-Ram Distance mm	Reglaj Mesafesi Reglaj Dimens. mm	Masa Ebadı Table Dimensions mm	Motor Gücü Motor Power kw	Yan Pencere Genişlik Side Window width/mm
GPH-4B 500	500	12-20	4	400	700	1100	200	1500 x 3500	45	1500
GPH-4B 630	630	12-20	4	400	700	1100	200	1500 x 4000	55	1500
GPH-4B 800	800	12-20	4	500	800	1300	250	1600 x 4500	75	1600
GPH-4B 1000	1000	12-20	4	500	900	1400	250	1800 x 5000	90	1800



80 Ton Özel 50° Yatık C Tipi Eksantrik Pres

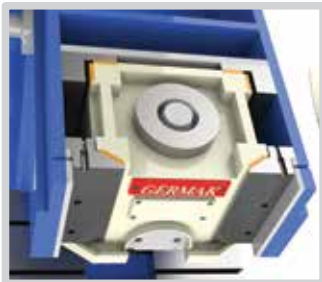


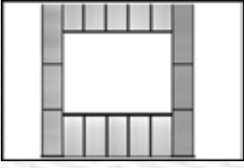
STANDART ÖZELLİKLER

- Çelik Konstrüksiyon
- Pnömatik Kavrama
- Altı Yüzeyden Yataklanmış Koç
- Ayarlanabilir Strok
- Tam Otomatik İnce Yağlama Sistemi
- PLC Kontrol Sistemi
- Piyano Tipi Elektrik Panosu
- Koçta Balansiyer Piston
- Ayak pedalı ve çift el pnömatik kumandalı emniyet sistemi

STANDARD FEATURES

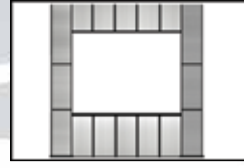
- Steel frame body
- Pneumatic clutch
- 6 guide ram
- Adjustable stroke
- Fully automatic lubrication system
- Stabilizer piston on ram
- Automatic motorized ram adjustment
- Hydraulic overload safety system
- Piano type electric panel
- PLC control system
- Gearwhell group in the oil reservoir
- Safety system with double hand and pneumatic foot pedal





Çelik Konstrüksiyon Takviyeli Gövde

Gövdenin, Ak: 250N/mm² dayanımı, DIN RSt 42 malzemedendir, ilave takviyeli ve kaynaklı birleştirme ile yapılması uzun ömürlü olmasını sağlar.



Steel Construction Body

Steel construction body is made St42 material with on welded plates



6 Yüzeyden Yataklamalı Kayıt

C tipi preslerde kullanılır. Kalıbın kusursuz paralellik de çalışmasını sağlar.



6 Guides Slide System

6 guides slide system are used for C type press that supply paralel working condition.



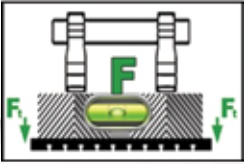
8 Yüzeyden Yataklamalı Kayıt

H tipi preslerde kullanılır. Paralelliğin kusursuz olmasını ve hassas kalıpların daha verimli çalışmasını sağlar.



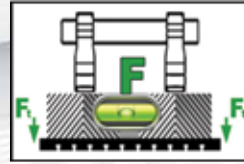
8 Guides Slide System

8 guides slide system are used for H type press that supply paralel working condition.



Çift Biyel Kollu Tasarım

Tabla üzerine etki eden pres baskı kuvvetinin, tek biyel kollu preslere göre daha dengeli dağılmasını sağlar. Kalıp plaka boyu uzun olan işlerde tavsiye edilir.



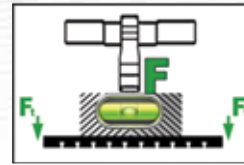
Double Crank Design

It is used for long table to give more stabilization.



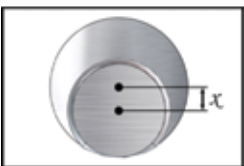
Tek Biyel Kollu Tasarım

Tasarımın daha sade ve maliyetin daha ekonomik olmasını sağlar. Kalıp plaka boyu kısa olan işlerde tavsiye edilir.



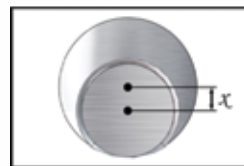
Single Crank Design

Single Crank design is adviced for simple designs and short table for economic solutions.



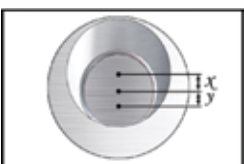
Sabit Strok

Aynı strok mesafesine sahip değişik kalıpların bağlanabilmesini sağlar. Ekonomikliği ve sade tasarımı için tavsiye edilir. Tek ve çift biyel kollu sistemlerde kullanılır.



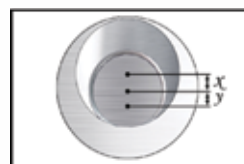
Fixed Stroke

It is used for Double and Single Crank systems to adjust same stroke tools.



Ayarlanabilir Strok

Farklı strok mesafesine sahip değişik kalıpların bağlanabilmesini sağlar. Tek biyel kollu sistemlerde kullanılır.



Adjustable Stroke

It is used for Single Crank Press to adjust different tool strokes.



Pnömatik Kavrama ve Fren

Presin istenilen herhangi bir anda durmasını ve çalışmasını sağlar. Makine emniyetinin en önemli gerekliliğidir.



Pneumatic Clutch and Brake System

Press Safety Valve and brakes stop the press when undesired positions.

Genel Özellikler



İlave Yedek Plaka

Kalıp değiştirme işlemi öncesinde, diğer kalıbın yedek plakaya takılarak değiştirilmesi çok çabuk bir şekilde çalışmaya devam etmenizi sağlar.



PLC Kontrol Sistemi

Programlanabilir mini bilgisayarlar, tüm kontrolleri denetimden geçirir ve güvenlik sınırını aşan her türlü durumda makineyi otomatik durdurur. Presin emniyetli ve iş kazası olmadan çalışmasını sağlar.



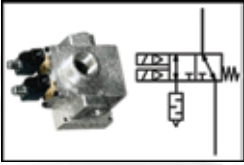
Fotoselli Koruma Perdesi

Çalışma bölgesine yapılan her türlü müdahaleyi önler. Parmak-El koruma ve kategori 4 sınıfında yüksek emniyet sağlar



Piyano Tipi Kontrol Panosu

Panodaki tüm kontroller operatörün el çalışma konumunda bulunur. Pres gövdesinden ayrı, tehlikesiz ve ergonomik çalışma şartları sağlar.



Çift Bobinli Emniyet Valfi

Basınçlı hava ile kavrama işleminin gerçekleşmesini sağlar. Herhangi bir bobin arızalandığında veya devre dışı kaldığında diğer bobin devreye girer.



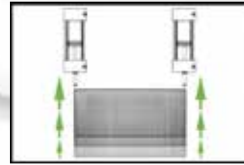
Dokunmatik LCD Ekran

Kontrol paneli presin çalışma düzeni, baskı başlatma düzeni, sürücü- açıcı, basınç, adet, kalıp ayarı gibi bütün kontrol, takip ve ayarların çok kolay yapılmasını sağlar.



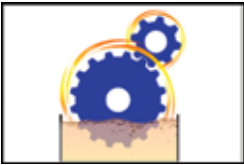
Motor Merkezi İnce Yağlama

Sistemdeki tüm yatakların ve kayıtların düzenli yağlanmasını ve makinanın her türlü yağlama sorununda otomatik stop etmesini sağlar.



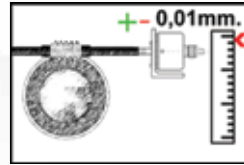
Balansiyer Piston

Kayıt, baskı sonrasında üst noktaya dönerken daha dengeli çıkmasını ve diğer hareketli parçaların daha az yorulmasını sağlar.



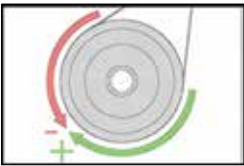
Kapalı Yağ Havuzunda Dişli Sistemi

Dişli sistemleri en çok zorlanan makine elemanlarıdır. Bu sistemin daimi olarak yağ havuzunda olması, çalışma ömrünün uzamasını sağlar.



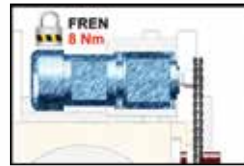
Hassas Kalıp Ayarı

Kayıt ayar sisteminde kullanılan optik encoder, reglaj (kayıt kalıp ayarı) mesafenizin daha çok hassasiyet ve kolaylıkta yapılmasını sağlar.



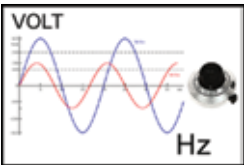
Acil Durumlarda Ters Motor Hareketi

Preste kalıp sıkışması veya benzer acil durumlarda kalıbın ve makinanın daha fazla zarar görmesini engellemek için kullanılır.



Motorlu Kayıt Ayar Mekanizması

Frenli motor ve encoder düzeneği ile reglaj (kayıt kalıp ayarı) mesafenizi lcd ekrandan takip edebilirsiniz. Otomatik fren kilitleme yapar ve reglaj ayarınızın daima korunmasını sağlar.



Hız Kontrol Ünitesi

Pres, motoru kontrol eden inverter sayesinde imalat standartlarına göre farklı vuruş hızlarına ulaşabilir. Hız kontrol cihazları, devri belirlenen aralıklarda değiştirmenizi sağlar.



Hidrolik Sigorta

Presin, zorlanma ve aşırı yük bindirme (sacın sıkışması, sac kalınlığının farklı olması) tehlikesine karşın zarar görmemesini sağlar. Basınç, Lcd ekrandan takip edilebilir ve imalat standartları dahilinde kontrol edilebilir.



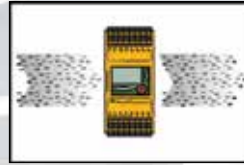
CE Emniyet Direktiflerine Uygun

Fransızca Conformité Européenne'nin kısaltması olan Avrupa Birliği direktif ve standartlarına uygun tasarım.



Extra Table Plate

It is used when quick tool change positions need.



PLC Control System

PLC System control all sytems then stopped the press when undesired situation occur



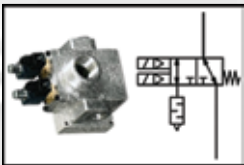
Photocell Safety Guard

It is for safety that supplying reliable working conditions for operators



Piano Type Control Panel

It is ergonomic type Panel to be controlled all function of press by operator



Press Safety Valves

The Valves are series of safety valves for presses and pneumatically acting safety subject groups; they are 3 way/2 pos. NC active components for compressed air powered single acting actuators control. To achieve their safety duties according to effective standards, such as EN 692 for CEE countries, these valves must be redondant (double-body) and equipped with a dynamic failure monitoring device.



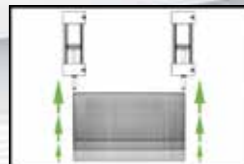
Touchscreen

It is possible to control all of the features of the press over the screen



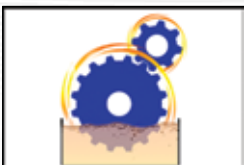
Lubrication System

It lubricate slides and guides. If no oil is delivered to any one of the guides and slides, the system automatically stop the press and gives the information about which line the problem occurred.



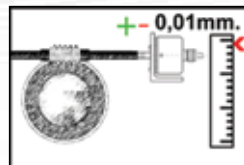
Stabilizer System On Ram

It supply stabile movement when the ram goes up Top Dead Center



Gear System in oil Bath

All gears work in oil bath that the gears are in load. It gives long life to gears.



Precise Tool Adjustment

The ram can be adjusted by motorised and encoder for precise adjustment



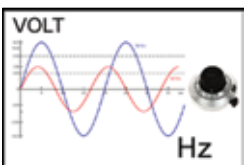
Motor Reverse Motion

The system can be used when the tool to be stucked on press.



Motorised Slide Height Adjustment

Slide adjustment are made by motorised system that can be controlled on Panel



Inverter For Speed Control

The press speed are controlled by inverter that adjust the required speed



Hydraulic Overload System

Hydraulic Overload System is used to protect the die and the press against the loads over the rated tonnages. The load can be followed and controlled on screen



CE Regulation

The press are convinient to CE Regulations

TEFAŞ A.Ş.



GÖKAY KALIP SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.



AKS ANAHTAR KONTAK SAN. VE TİC. A.Ş.



ACCADO KİLİT SİST. VE YAPI MALZ. SAN. TİC. A.Ş.



İMSAN PRES SAN. TİC. LTD. ŞTİ.





GERMAK
MAKİNA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.



GÜÇ PROFESYONELİK İSTER



Ulaşım için

For directions



View your tablet or your phone



Tabletinizden yada telefonuzdan görüntüleyin

İstanbul Özel Endüstri Bölgesi
Deliklikaya Mahallesi Ersel Caddesi
No:4/A Pk.:34555

Arnavutköy İSTANBUL / TURKEY

TEL.:+90 212 671 53 81-82 FAKS.:+90 212 671 53 83
www.germakmakina.com.tr info@germakmakina.com.tr

 /germakeksantrikpres